繊維産業から鉄 株式会社マルサン精密



無錫金楊丸三精密有限公司 工場写真

であった。 サン精密の社長に就任したの 別分野の鉄鋼流通商社(問屋) るべく、その道には進まず、 維企業丸三織布㈱の後継者た 学卒業後、家業である名門繊 で修行し、 修蔵氏は、現在三十五歳。大 して新たに設立された㈱マル 三年前社長に就任した笹川 新分野進出を目指

勢には如何ともなしがたく の一つだが、業界をおおう頽 今大変な苦境に立たされてい 設立したのである。 新天地を求めて新たに同社を 企業も多く、丸三織布㈱もそ し、優秀な業績をあげている 御承知の通り繊維産業は 勿論すぐれた技術を駆使

## プレス深絞り 加工技術を磨く

た。 修得に出向かねばならなかっ むをえず工場長(現在常務取 を手がける企業である。 を中心として、金属精密加工 ースなどのプレス深絞り加工 締役)が単身で得意先へ技術 面の専門家はいなかった。や し設立当初は、社内にその方 ㈱マルサン精密は、電池ケ 設立後四~五年は、 しか 会社

> るなど、技術力にかけては 自からついてくる。 現在では い状態だったのである。 全体が「見習い」と言ってい 大手メーカー から直接受注す 夫に工夫を重ねれば、結果は しかし努力に努力を重ね工

新分野への進出名門繊維企業の

## 国内生産の限界

の企業に成長したのである。

全国一」を自負できるほど

ダウン要請は非常にきびし り、日本有数といってよい。 同社の加工技術は、先述の通 確保のために全数検査を要求 と取引しようとすると、品質 しい。 更にアジアの有力企業 く、また中韓を中心とするア 電池ケー スを主力製品とする ジア諸国の追上げもまたきび しかし発注メーカー のコスト 本のタバコなみにまで高めた 直径対深さの比率」を

血 の滲むような努力を重ねて 同社はコスト削減のために



での国内生産に限界を感じ、 け石に水」に近く、 ジア企業が競争相手であり、 することにしたのである。 意を決して中国と韓国に進出 小手先の改善くらいでは「焼 品質レベルが向上してきたア きたが、何分、 低人件費で 高コスト

## 四 新しい挑戦 中韓への進出

界を感じた同社は、伝を求め げている。国内での生産に限 社で生産していたプレスライ 企業の設立にこぎつけた。 て中韓の企業と接触し、 大変な勢いで進歩し発展を遂 発注元企業から、今まで自 中国や韓国の製造業は、今 合弁

在一五〇〇万個/円の体制が 年末から既に生産に入り、現 することとし、韓国企業は昨 ンの一つを受託する形で操業

> 重な事例として、今回は㈱マ 通用する。 優れた技術を持つ る。いま全国の中小企業はア 三月より本格的に稼動を始め 出来上っている。 生産することがあり、その貴 た企業の生き残り策の一つと しい立場に立たされている。 ジア製品との競合で、大変厳 ルサン精密を紹介した。 しては、自社も低コスト国で しかし優れた技術は世界で 中国企業は

だろう。 初めて同社は「真の世界企業. る。これらが解決されたとき 国内工場の維持」及び「数年 始後の技術力の源泉としての 後に予想される合弁企業の第 へと飛躍を遂げたことになる 一つの大きな課題に直面す |ステージへの突入」という ただ、同社は「海外生産開

(お問い合わせ) 株式会社マルサン精密

下九二九 一七〇四

FAXO七六七 http://maru-3.jp TEL〇七六七 七四 一六七一 石川県鹿島郡鳥屋町 字末坂夕部一六〇番地 七四

ャレンジ企業」を応援していま の商工会をお訪ねください このコーナーでは石川の「 取材を希望される方は最寄

e-mail marusan@po3.nsknet.or.jp